

技术数据表

KEPSTAN® 6010G30

POLYETHERKETONEKETONE PELLET OR FLAKE

指定

- PEKK-GF30

Delivery Form

- Pellets

转化过程

- Injection Molding

流变特性

特性	价值	测试标准
Melt volume flow rate (MVR), 380°C / 5 kg (716°F / 11 lb)	12 cm³/10min	ISO 1133

保质期

Indefinite when stored properly (sealed bags, appropriate UV protection and temperature)

加工条件:

- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) ——注塑成型: Rear 300°C / Center 315°C / Front 320°C / Nozzle 330°C (570°F / 600°F / 610°F / 625°F)
- 典型模具温度——注塑成型: 80-120°C (175-250°F) , 任何情况下都低于玻璃化转变温度
- Drying time and temperature: 120°C (250°F) / 6-8 hours

特殊特性

- Halogen Free Flame Retardant (HFFR)

Headquarter: Arkema France
420, rue d'Estienne d'Orves
92705 Colombes Cedex – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

免责声明：关于我们产品的使用，请查阅阿科玛的免责声明

法国阿科玛 (Arkema France)，一家在楠泰尔(Nanterre) 贸易和公司注册处 (Trade and Companies Register)
注册的法国匿名公司，注册号为 319 632 790

arkema.com